

Описание продукта

BIOTUM® ДШ – универсальная битумно-полимерная мастика горячего применения для швов и стыков цементно- и асфальтобетонных покрытий ездового полотна мостовых сооружений. Применяется во всех дорожно-климатических зонах на территории РФ. Представляет собой однородный упруго-пластичный материал черного цвета

Область применения

BIOTUM® ДШ подходит для перекрытия зазоров деформационных швов закрытого и заполненного типов, для создания переходных полос пришовных зон. Также может применяться для герметизации сопряжений дорожного покрытия с элементами ездового полотна таких, как цоколи барьерного ограждения, парапеты, тротуарные блоки, бетонные приливы, металлические окаймления и т.д.

Характерные случаи применения:

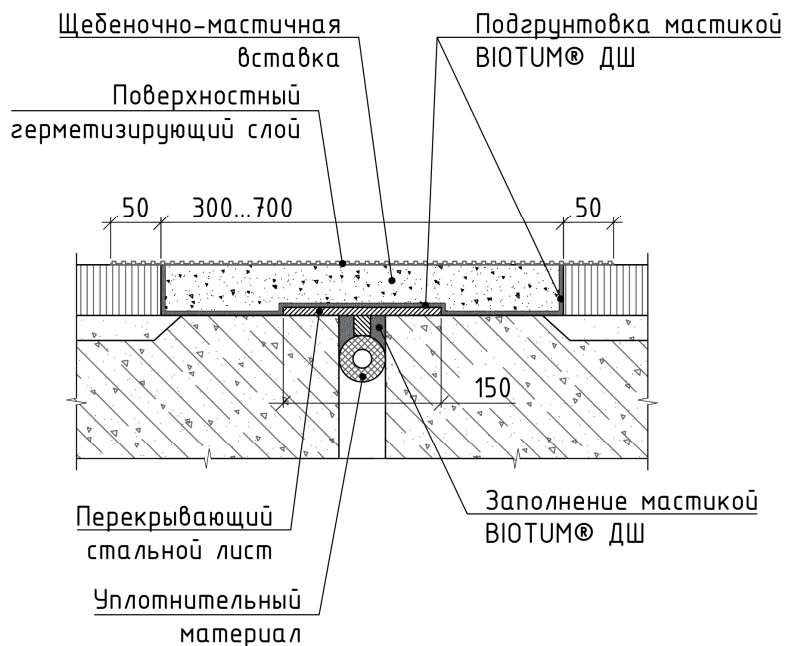
- создание щебеночно-мастичных вставок в деформационных швах закрытого типа или ЩМДШ
- заполнение полос переходных зон деформационных швов
- устройство конструкций швов с мастичным заполнением, заполнение швов с металлическим окаймлением

Характеристики

Наименование показателя	Значение для BIOTUM® ДШ		
	ДШ-75	ДШ-85	ДШ-95
Плотность	1050 кг/м ³		
Температура размягчения по КиШ	≥ 75 °С	≥ 85 °С	≥ 95 °С
Пенетрация. Глубина проникания иглы при температуре 25 °С 0 °С	100...160 мм ≥ 80 мм	75...105 мм ≥ 50 мм	80...120 мм ≥ 60 мм
Гибкость на брус с радиусом закругления 10 мм	≤ -50 °С	≤ -25 °С	≤ -35 °С
Относительное удлинение в момент разрыва	≤ 150 %	≤ 75 %	≤ 100 %
Температура липкости	≥ 50 °С		
Упругое восстановление (эластичность) при 10 °С	≥ 95 %		
Прочность сцепления на отрыв с металлом или бетоном	≥ 0.5 МПа		
Характер разрушения при отрыве	Когезионный		
Предел прочности при растяжении: при 20 °С при -20 °С	≥ 0.1 МПа ≥ 0.3 МПа		
Устойчивость к УФ излучению. Потеря массы	≤ 15%		
Водопоглощение в течение 24 ч	≤ 0.4 % по массе		

Свойства

- сохраняет эластичность в широком диапазоне рабочих температур
- отличная адгезия с бетоном, асфальтобетоном и металлом, водонепроницаемость
- воспринимает многократные перемещения в смежных конструкциях без повреждений
- стоек к старению, ультрафиолетовому излучению, воздействию противогололедных реагентов
- открытие движения транспорта сразу после остывания материала
- доступная цена, простота в использовании
- экологически чистый материал



Инструкция по применению

Погодные условия

Работы выполняют в сухую погоду при температуре воздуха и поверхности покрытия не ниже +5 °C

Разогрев мастики

Разогрев мастики производить в специализированном котле с функциями косвенного подогрева, механического перемешивания и контроля температур. Перед загрузкой в котел, извлечь мастику из картонной коробки и снять антиадгезионный вкладыш. Необходимо производить медленный разогрев до температуры 180...190°C, изначально загружая котел на 1/3 от общего объема. Далее в расплавленную массу дозатружать оставшийся материал. Жизнеспособность материала при такой температуре составляет 8 часов, допускается однократный повторный разогрев мастики

⚠ Осторожно! Во избежание расплескивания выключайте перемешивающие устройства при добавлении материала!

⚠ Внимание! Перегрев мастики ведет к процессам деструкции и потере качества материала, перегретую мастику применять запрещено!

Температура разогрева

Для применения	180...190 °C
Максимально допустимая	205 °C

Подготовка камеры шва

После укладки асфальтобетонного производят образование штрабы необходимого размера, ориентируясь на метки, нанесенные на ограждениях или перилах. Штрабу образуют с помощью нарезчика швов с твердосплавными или алмазными дисками, предпочтительнее использовать сухую резку. Боковые стенки штрабы должны быть прочными и параллельными друг другу

Аккуратно удалить из образованной штрабы асфальтобетон и гидроизоляцию, с помощью лопаты и щетки тщательно убрать все несвязанные остатки. С бетонной поверхности необходимо удалить цементное молоко, битумные, масляные и прочие загрязнения. Асфальтобетонные поверхности

очищают металлическими щетками. В зазор деформационного шва уложить термостойкий шнур на глубину 20 мм.

Поверхности камеры шва продуть горячим воздухом при помощи теплового копья. Допускается использовать продувку сжатым воздухом и прогрев пламенем горелки. После прогрева зазор проливают мастикой **VIOTUM® ДШ**, на которую сверху укладывают перекрывающие стальные листы (марка Ст5 или Ст3) длиной 1 м, шириной 150 мм и толщиной 5...6 мм. По центральной оси каждого листа ближе к краям привариваются два фиксирующих штыря шириной 14 мм, высотой 20 мм. При укладке листа штырь утапливается в слой мастики

Прогретые стенки штрабы подгрунтовать горячей мастикой **VIOTUM® ДШ** толщиной слоя 2...4 мм. Если между очисткой штрабы горячим воздухом и огрунтовкой проходит значительный промежуток времени, необходимо повторно прогреть поверхности

Заполнение швов

! ***Внимание!*** Все операции по очистке штрабы, укладке щебня, заливке мастики следует производить без продолжительных (максимум 1.5 часа) перерывов.

Для заполнения камеры шва применять мытый кубовидный щебень из природных горных пород — базальта, габбро, диабазы или гранита, фракция 15...20 мм. Щебень нагревать в перфорированной мешалке горячим сжатым воздухом или в специальных жаровнях до температуры 150...190 °С. Для поверхностного слоя шва применять гранитный отсев размером зерен 3...5 мм.

В штрабу засыпать горячий щебень слоем толщиной 20 мм. Разогретую мастику залить в штрабу с уложенным щебнем в необходимом соотношении и перемешать граблями так, чтобы каждое зерно щебня было покрыто мастикой и промежутки заполнены ею. Аналогично послойно заполнить штрабу, не доходя на величину 25 ± 5 мм до верха конструкции, определяемого верхом асфальтобетонного покрытия.

На последнем этапе заполнения штрабы в мешалку с нагретым щебнем залить разогретую до температуры 180 °С мастику в количестве, необходимом только для обволакивания зерен щебня, и тщательно перемешать. Смесь щебня с мастикой выгружают в штрабу с таким расчетом, чтобы она возвышалась над уровнем поверхности покрытия примерно на половину толщины зерна щебня.

Альтернативный способ производства работ — укладка подготовленной смеси щебня с мастикой сразу на всю высоту камеры шва. При выгрузке смеси следует прогревать обработанные стенки штрабы до температуры 100 °С.

Уложенную смесь тщательно уплотнить вибротрамбовкой, катком или виброплитой до тех пор, пока поверхность конструкции не сравняется с поверхностью асфальтобетонного покрытия.

Поверх виброуплотненного слоя устроить поверхностный слой. Вдоль продольных кромок шва, отступив от них 40...50 мм, наклеить клейкую ленту на термостойкой основе шириной 50...100 мм. Горячую мастику разлить тонким слоем в пределах площади, ограниченной клейкой лентой. Распределить мастику с помощью разогретого гребка, заполняя полости. Готовый слой сразу же присыпать гранитным отсевом фракции 3...5 мм и прикатать вибротрамбовкой, катком или виброплитой.

Движение транспортных средств допускается после охлаждения уложенного материала до температуры наружного воздуха. Переходные зоны деформационных швов выполняются аналогичным образом

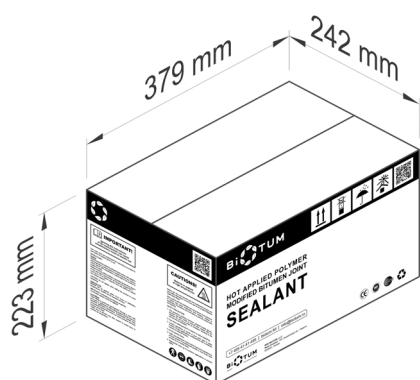
Теоретический расход

Мастика VIOTUM® БП-Г: объем штрабы (m^3) $\times 0.85 =$ **Расход** (т)

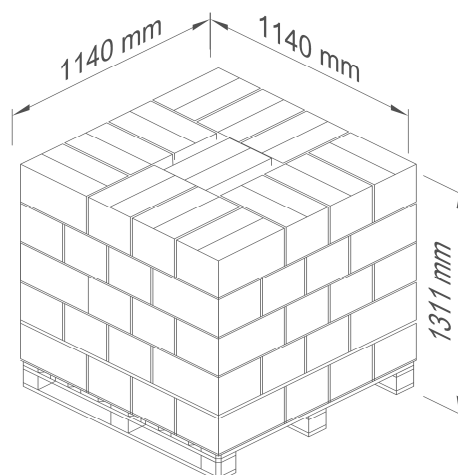
Щебень фракции 15..20 мм: объем штрабы (m^3) $\times 2 =$ **Расход** (т)

Гранитный отсев фракции 3...5 мм: 20...25 кг/ m^2

Форма упаковки



x65 →



Гофрокартонные коробки с антиадгезионным вкладышем. Вес нетто: 14,7 кг; вес брутто: 15,4 кг

Паллетированный груз по 65 коробок на поддоне. Вес нетто: ~955 кг, вес брутто: ~1020 кг

Хранение и транспортировка

Хранить в сухом, прохладном месте. Склаживать коробки в горизонтальном положении на поддоне максимально в 5 ярусов. Штабелировать поддоны с материалом запрещено! Мастику транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов на данном виде транспорта.

Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев со дня изготовления. По истечении гарантийного срока хранения герметик может быть использован после предварительной проверки его качества на соответствие требованиям СТО 32908913-021-2020

Требования безопасности

Обратите внимание, битумно-полимерные герметики легко воспламеняются при повышенных температурах, следует соблюдать рекомендуемые технологические температуры. Подробные требования изложены в Паспорте безопасности материала **BIOTUM® ДШ**

Данная информация о продукте соответствует нашей текущей информации; Указанные данные являются средними значениями при нормальных условиях. Конечный потребитель обязан проверить пригодность и возможность применения материала для намеченных целей. Для специальной технической информации, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нашей проектно-технической службе. Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки

ООО «НПП БИОТУМ»

📍 600901, г. Владимир, мкр. Юрьеvec, ул. Ноябрьская, д. 144

☎ +7 (495) 41-41-495

🌐 biotum.ru

✉ info@biotum.ru

Дата издания: 02/2021